

EMBRACED

Establishing a Multi-purpose Biorefinery for the Recycling of the organic content of AHP waste in Circular Economy Domain

Grant Agreement No.: 745746

DISSEMINATION EVENT

WP 7 - Dissemination, exploitation and replication

INAUGURATION OF THE UP-GRADED AHP TREATMENT PLANT AT CONTARINA

October 24th - 25th, 2017

EMBRACED

Establishing a Multi-purpose Biorefinery for the Recycling of the organic content of AHP waste in Circular Economy Domain



1 Invitation and Agenda of the event

0% LANDFILL 100% NEWLIFE

LOVADINA DI SPRESIANO (TV)
October 24th - 25th, 2017

INVITATION

Dear Sir/Madam,

With reference to our invitation, We are delighted to welcome you on October 24th and 25th to the official inauguration of the first industrial scale plant in Europe and worldwide with a unique, innovative diaper recycling technology.

The event will start with a Gala Dinner on October 24th at Villa Ca' Marcello and will continue with the ribbon cut and the plant inauguration at the site of our partner Contarina in the morning of October 25th.

We are pleased to share the full program of the event.

I look forward to meet you soon, yours sincerely,

Roberto Marinucci, Vice-President, Global Baby Care Sustainability, Wipes, and member of the Executive Committee of Fater JV



EMBRACED

Establishing a Multi-purpose Biorefinery for the Recycling of the organic content of AHP waste in Circular Economy Domain



0% LANDFILL 100% NEWLIFE

LOVADINA DI SPRESIANO (TV)
October 24th – 25th, 2017

AGENDA 24TH OCTOBER

Gala Event

Ca' Marcello, Via dei Marcello, 13, Levada (PD)

19.00 - Shuttle Departure*

19.45 – 20.30 Arrival of the Guests and Welcome Cocktail

20.30 – 23.30 Gala Dinner

23.30 – 24.00 Evening Close and Transfer to the Hotels

Dress-code: business attire



EMBRACED

Establishing a Multi-purpose Biorefinery for the Recycling of the organic content of AHP waste in Circular Economy Domain



0% LANDFILL 100% NEWLIFE

LOVADINA DI SPRESIANO (TV)
October 24th – 25th, 2017

AGENDA 25TH OCTOBER

Inauguration and RoundTable

Contarina, Via Vittorio Veneto, 6, Lovadina di Spresiano (TV)

10.30 – 11.00 Inauguration

- **Luca Zaia, President of Veneto Region**
- **Barbara Degani, UnderSecretary of the Italian Ministry of Environment and Protection of Land and Sea**
- **Franco Zanata, President Contarina**
- **Giovanni Teodorani Fabbri, Fater AHP-Recycling BU General Manager**

11.00 – 11.15 Technical Presentation of the Plant

- **Marcello Somma, Associate Director Fater AHP-R BU**

11.15 Ribbon Cut and Plant Visit by the Public Authority





0% LANDFILL **100%** NEWLIFE

LOVADINA DI SPRESIANO (TV)
October 24th – 25th 2017

AGENDA 25TH OCTOBER

11.45 RoundTable “Diaper Recycling: an Italian contribution to the circular economy”

Panel

- **Alberto Capponi**, CEO Finaf Spa and member of the Executive Committee of Fater JV
- **Stefano Ciafani**, General Manager Legambiente
- **Barbara Degani**, UnderSecretary of the Italian Ministry of Environment and Protection of Land and Sea**
- **Roberto Marinucci**, Vice-President, Global Baby Care Sustainability, Wipes, and member of the Executive Committee of Fater JV
- **Michele Rasera**, General Manager Contarina
- **Angelo Salsi**, Head of LIFE and Eco-Innovation Unit, EASME
- **Ivan Stomeo**, ANCI national delegate for “Energy and Waste
- **Marco Versari**, Responsible for institutional Relations Novamont

Moderator **Mariangela Pira**, Journalists Class CNBC

12.45 Conclusions

13.00 Lunch

13.30 Plant Visit

**to be confirmed



2 Participants

- Overall 158 participants attended the inauguration event, from Italian Local Authorities and Public Administration, Italian and European Waste Management Operators, Recyclers, Environmental Consultancies, Businesses
- Beside FATER, CONTARINA and P6G, the following EMBRACED partners attended the event: AEB, CIRCE, SAPONIA, FRAUNHOFER, TERRACYCLE, LEGAMBIENTE, EDIZIONI AMBIENTE

EMBRACED

Establishing a Multi-purpose Biorefinery for the Recycling of the organic content of AHP waste in Circular Economy Domain

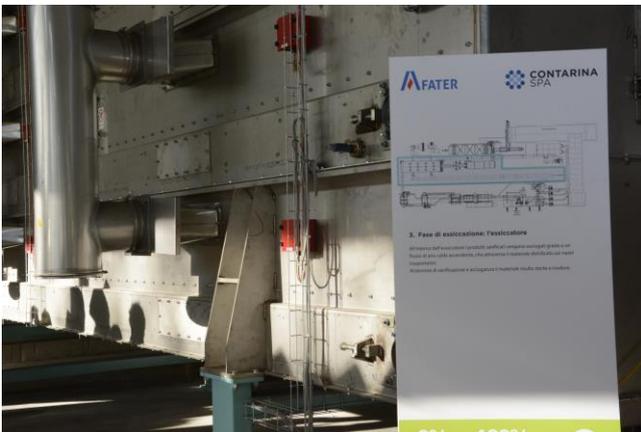
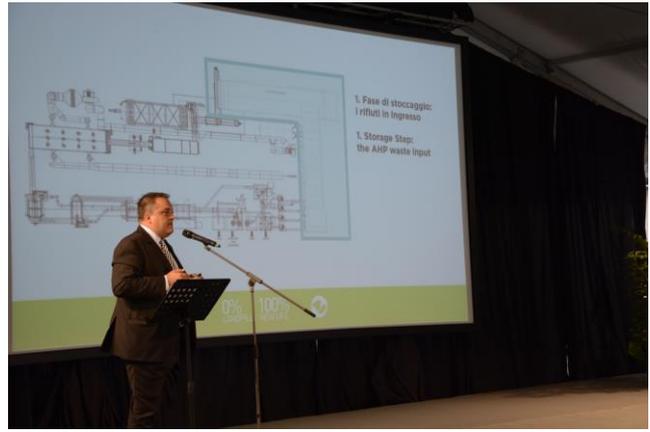


3 Photo Gallery



EMBRACED

Establishing a Multi-purpose Biorefinery for the Recycling of the organic content of AHP waste in Circular Economy Domain



EMBRACED

Establishing a Multi-purpose Biorefinery for the Recycling of the organic content of AHP waste in Circular Economy Domain



4 Media coverage

- 16 Italian journalist attending from business, broadcast, trade and local media (print and online)
- 4 European journalist attending from France and Spain
- All the journalists had the opportunity to interview all the spokespeople pre-during and post event.
- The Italian Media interviews:
 - Class CNBC – Giovanni Teodorani Fabbri, Marcello Somma, Franco Zanata, Stefano Ciafani;
 - AsKaNews – Giovanni Teodorani Fabbri, Marcello Somma, Franca Zanata
 - Antenna 3 – Franco Zanata, Marcello Somma, Barbara Degani
 - Rai TG Regione – Marcello Somma, Franco Zanata
 - Radio Cusana – Giovanni Teodorani Fabbri
 - Mark up – Alberto Capponi
- The European Media interviews:
 - Myriam Chauvot, Les Echos – Giovanni Teodorani Fabbri
 - Eva Martinez Rull, La Razon – Jordi Ballesté and Marcello Somma
 - Lopez Pilar, Alimarket – Jordi Ballesté and Roberto Marinucci
- More than 50 articles achieved so far in European and Italian broadcasts, dailies print and online, trade and consumer online. Some of the most relevant broadcasting and articles are reported in the following.

EMBRACED

Establishing a Multi-purpose Biorefinery for the Recycling of the organic content of AHP waste in Circular Economy Domain



VIDEO



Broadcasted by

http://stream24.ilssole24ore.com/video/impresa-e-territori/a-treviso-primo-impianto-mondo-il-riciclo-pannolini/AE1rvKvC?refresh_ce=1

<https://www.youtube.com/watch?v=iPyNILZepe0&pbjreload=1>

<http://corrierediviterbo.corr.it/video/tv-news/298926/a-treviso-il-primo-impianto-al-mondo-per-il-riciclo-di-pannolini.html>

<http://corrierediarezzo.corr.it/video/tv-news/298924/a-treviso-il-primo-impianto-al-mondo-per-il-riciclo-di-pannolini.html>

<http://corrieredisiena.corr.it/video/tv-news/298923/a-treviso-il-primo-impianto-al-mondo-per-il-riciclo-di-pannolini.html>

<http://corrieredellumbria.corr.it/video/tv-news/298922/a-treviso-il-primo-impianto-al-mondo-per-il-riciclo-di-pannolini.html>

<http://www.rds.it/rds-tv/video-news/a-treviso-il-primo-impianto-al-mondo-per-il-riciclo-di-pannolini/>

<http://www.ilfogliettone.it/treviso-primo-impianto-al-mondo-riciclo-pannolini/>

<http://corrieredirieti.corr.it/video/tv-news/298925/a-treviso-il-primo-impianto-al-mondo-per-il-riciclo-di-pannolini.html>

<http://notizie.tiscali.it/economia/articoli/a-treviso-primo-impianto-mondo-riciclo-pannolini/>

Broadcasting on Veneto local TV Antenna Tre

<https://www.youtube.com/watch?v=O6HgFfboQ40&index=11&list=PL31oxKxDsr5qvzfyj7kaV6LILEawHkFTs>

Broadcasting on “Buongiorno Regione, RAI3”, from minute 25.52

<http://www.rainews.it/dl/rainews/TGR/multimedia/ContentItem-b32ba4f1-be7f-41ac-bcd5-13aa05517034.html?develop>



Articles (online and printed press)



CULTURE

In provincia di Treviso rinascono i pannolini. L'impianto è unico al mondo

Il processo, messo a punto dall'azienda italiana Fater, permette di riciclare il 100% dei prodotti assorbenti usati da bambini e adulti

25/10/2017 13:10 CEST | Aggiornato 25/10/2017 13:10 CEST

http://www.huffingtonpost.it/2017/10/25/in-provincia-di-treviso-rinascono-i-pannolini-l-impianto-e-unico-al-mondo_a_23255144/

Home . Lavoro . Dati . **A Treviso 1° impianto al mondo che ricicla 100% pannolini usati**

A Treviso 1° impianto al mondo che ricicla 100% pannolini usati

DATI

Mi piace 1

Condividi

Tweet

Condividi



Publicato il: 25/10/2017 15:46

Presentato, a Lovadina di Spresiano (Treviso), il primo impianto su scala industriale al mondo in grado di riciclare il 100% dei prodotti assorbenti usati (pannolini per bambini, per l'incontinenza e assorbenti igienici), trasformandoli in materie prime ad alto valore aggiunto come plastica, cellulosa e polimero super assorbente che potranno essere riutilizzati in nuovi processi produttivi. La tecnologia sviluppata e brevettata in Italia da Fater spa, joint venture paritetica fra Procter & Gamble e il Gruppo Angelini e leader di mercato in Italia nella produzione e commercializzazione di prodotti assorbenti per la persona, rende riutilizzabile una categoria di prodotti sino ad ora non riciclabili.

http://www.adnkronos.com/lavoro/dati/2017/10/25/treviso-impianto-mondo-che-ricicla-pannolini-usati_rP5kp9YGImrzJRqCnsKUfL.html

EMBRACED

Establishing a Multi-purpose Biorefinery for the Recycling of the organic content of AHP waste in Circular Economy Domain



Il Messaggero > Abruzzo >

cerca nel sito...

Pescara, nasce l'impianto per riciclare assorbenti e pannolini



Presentato ieri a Lovadina di Spresiano (Treviso), il primo impianto su scala industriale in grado di riciclare il 100% dei prodotti assorbenti usati (pannolini per bambini, per l'incontinenza e assorbenti igienici), trasformandoli in materie prime ad alto valore aggiunto come plastica, cellulosa e polimero

http://www.ilmessaggero.it/abruzzo/impianto_per_riciclare_assorbenti_pannolini-3326547.html



A&E Rifiuti&Riciclo

Animali | Natura | Clima | Vivere Green | Mobilità | Rifiuti&Riciclo | Energia | Acqua | Inquinamento | Green Economy | FOTO | VIDEO

ANSA.it - Ambiente&Energia - Rifiuti & Riciclo - In Italia primo impianto riciclo pannolini

In Italia primo impianto riciclo pannolini

Tratterà 10mila tonnellate assorbenti, vale oltre 30mila alberi

Redazione ANSA MILANO 25 ottobre 2017 13:16

DALLA HOME AMBIENTE&ENERGIA

Green economy interessa alla gente, non alla politica

http://www.ansa.it/canale_ambiente/notizie/rifiuti_e_riciclo/2017/10/25/in-italia-primo-impianto-riciclo-pannolini_65ee11cb-31dd-4837-8db8-eb7f36e3496a.html



Data:
giovedì 26.10.2017

Il Sole **24 ORE**

Estratto da Pagina:
15

Ambiente. Primo impianto in Italia Procter & Gamble e Angelini alleate nel settore riciclo



Barbara Ganz
TREVISO

Un milione di tonnellate di pannolini all'anno usati in Italia - da bambini, donne, anziani - finora indirizzati a inceneritori o discariche. Un progetto unico nel suo genere in Italia ed Europa vuole trasformare il rifiuto in materie prime secondarie: ieri, nella sede di Contarina a Lovadina di Spresiano (Treviso), il taglio del nastro del primo impianto su scala industriale, 100% tecnologia made in Italy pronta a essere esportata. «Una rivoluzione - spiega Franco Zanatta, presidente di Contarina, società pubblica che gestisce i servizi ambientali per 50 comuni del Trevigiano -. Per la prima volta un'azienda si occupa del fine vita dei propri prodotti, nel segno dell'economia circolare».

Fater è una azienda italiana con base a Pescara, joint venture paritetica fra Procter & Gamble e Gruppo Angelini (che si alternano al vertice); produce e distribuisce in 39 Paesi, nei mercati dell'Europa Centrale, Occidentale e Orientale, Medio Oriente e Africa, i prodotti a marchio Ace Neoblanc e Comet, e per l'Italia produce e commercializza con marchio Pampers, Lines, Lines Specialist, Tampax. Gli stabilimenti di produzione sono a Pescara e Campochiaro (Cb), all'estero in Portogallo, a Porto, e in Marocco. «Cercavamo un partner per gestire logistica e trasformazione - spiega Roberto Marinucci, vicepresidente P&G -. A Contarina siamo arrivati grazie all'eccellenza loro riconosciuta nel settore».

I pannolini vengono raccolti dai contenitori posti in case di riposo e ospedali, ma anche dalle

famiglie con bambini: il processo completamente automatizzato in tre fasi - a regime tarato per 10 mila tonnellate l'anno - prevede che vengano scaricati su nastro trasportatore e messi sotto pressione per contenere gli odori. Segue la sanificazione che elimina la carica batterica, poi essiccazione e smistamento. Da ogni tonnellata di rifiuto si ottengono, eliminata l'umidità, 150 chili di cellulosa, 75 di plastica e altrettanti di polimero super assorbente. Da questi si producono infiniti altri prodotti, dal packaging per nuovi pannolini alle grucce per armadi, mentre per il polimero si studiano applicazioni anche in

IL PROGETTO

Nello stabilimento potranno essere recuperate fino a diecimila tonnellate all'anno di pannolini usati; a breve un nuovo impianto in Olanda

agricoltura, per trattenere l'acqua vicino alle colture. L'impianto «si regge economicamente», precisa Giovanni Teodorani Fabbrì, al vertice della Business unit di Fater per il riciclo: «Puntiamo all'industrializzazione del nostro processo di riciclo entro il 2018 e a breve installeremo un impianto con ulteriori innovazioni in Olanda». La tecnologia è pensata per essere replicata nei centri di trattamento rifiuti, senza dover creare nuove strutture di impatto elevato. Il progetto Fater sarà sostenuto a livello mondiale da P&G, «in piena sintonia con la visione della multinazionale di coniugare crescita economica e attenzione all'ambiente attraverso iniziative e prodotti che migliorano la qualità della vita».

@Ganz24Ore

© RIPRODUZIONE RISERVATA





Data:

giovedì 26.10.2017

LA VERITÀ

Estratto da Pagina:

21

TREVISO**In Italia l'impianto che ricicla al 100% gli assorbenti**

■ Il 25 ottobre, in provincia di Treviso, sarà inaugurato il primo impianto al mondo in grado di riciclare al 100% pannolini e assorbenti igienici, sterilizzando e separando i materiali per ricavarne plastica e cellulosa di elevata qualità, da riutilizzare in nuovi processi produttivi. La tecnologia è stata sviluppata da Fater, joint venture fra il Gruppo Angelini e Procter & Gamble, che ha scelto come partner Contarina, azienda avanzata nel settore del riciclo dei rifiuti.

Dopo due anni di rodaggio, lo stabilimento a Lovadina di Spresiano entra ora a pieno regime. I prodotti assorbenti costituiscono circa il 2,5% dei rifiuti solidi urbani, corrispondenti a 900.000 tonnellate oggi smaltite in discarica (65%), o tramite incenerimento (35%). Con il nuovo impianto i prodotti assorbenti diventeranno arredi urbani, cartoni per imballaggio e oggetti di uso quotidiano.

P.F.R.

© RIPRODUZIONE RISERVATA



Data:
giovedì 26.10.2017

la tribuna

Estratto da Pagina:
24

Nuovo impianto per il riciclo dei pannolini

Presentato ieri da Contarina, è l'unico in Italia. Consente di trattare 10 mila tonnellate all'anno

► SPRESIANO

E' una delle domande più ricorrenti nel difficile pianeta della differenziata: e i pannolini? E' stato presentato a Lovadina il primo impianto su scala industriale al mondo in grado di riciclare il 100% dei prodotti assorbenti usati (pannolini per bambini, per l'incontinenza e assorbenti igienici), trasformandoli in materie prime ad alto valore aggiunto come plastica, cellulosa e polimero super assorbente che potranno essere riutilizzati in nuovi processi produttivi.

La tecnologia sviluppata e brevettata in Italia da Fater Spa, rende riutilizzabile una

categoria di prodotti sino ad ora non riciclabili.

L'impianto ha l'obiettivo di confermare l'efficienza su scala industriale della tecnologia, per trattare, a regime, 10.000 tonnellate l'anno di prodotti assorbenti usati, così servendo una popolazione di circa 1 milione di persone. È ubicato presso la sede di Contarina Spa, società che si occupa di gestione e di raccolta dei rifiuti in 50 comuni del bacino Priula.

Un esempio concreto di come l'industria possa creare sviluppo e crescita senza venire meno ai requisiti della sostenibilità ambientale e dell'uso efficiente delle risorse, che è val-

so a Fater Spa il riconoscimento Legambiente di "Circular Economy Champion", conferito direttamente dalla Commissione Europea.

Spiega Giovanni Teodorani Fabbri, general manager di Fater Recycling: «L'impianto che abbiamo inaugurato a Lovadina nasce dalle ricerche tecnologiche condotte da Fater dal 2008 e dalla collaborazione con Contarina, per raggiungere la piena efficienza industriale. Puntiamo all'industrializzazione del nostro processo di riciclo entro il 2018 ed a breve installeremo un ulteriore impianto con ulteriori innovazioni in Olanda. La nostra soddisfazione è duplice: aver fatto la

cosa giusta per l'ambiente e l'aver strutturato un modello di business che si autosostiene sotto il profilo finanziario, a conferma dell'impegno di Fater, e dei suoi azionisti P&G e Gruppo Angelini, nei confronti dei principi dell'Economia Circolare». E conferma Franco Zanata, presidente di Contarina: «E' un fondamentale passo in avanti nella sfida che ci siamo posti di riciclare il non-riciclabile: passaggio importante per l'attuazione progressiva di un'economia circolare basata su progetti e iniziative concrete. Questo innovativo impianto testimonia l'eccellenza del made in Italy nel settore green».



L'inaugurazione dell'impianto di Contarina per riciclare i pannolini



Data:

giovedì 26.10.2017

ItaliaOggi

Estratto da Pagina:

15

P&G e Angelini: l'impianto per riciclare i pannolini

È nato a Lovadina di Spresiano in provincia di Treviso il primo impianto su scala industriale al mondo in grado di riciclare il 100% dei pannolini per bambini, per l'incontinenza e degli assorbenti igienici trasformandoli in materie prime come plastica, cellulosa e polimero super assorbente che potranno essere riutilizzati per nuovi prodotti. La tecnologia è stata sviluppata e brevettata in Italia da Fater, la joint venture paritetica fra Procter & Gamble e il Gruppo Angelini che in Italia produce i Pampers (nel resto del mondo solo di P&G). L'impianto, unico nel mondo, tratterà, a regime, 10 mila tonnellate l'anno di prodotti assorbenti usati, servendo una popolazione di circa 1 milione di persone ed è ubicato presso la sede di Contarina, società che si occupa di gestione e di raccolta dei rifiuti in 50 comuni del bacino Priula.

Un tale trattamento permette innanzitutto l'eliminazione dei prodotti assorbenti da discariche e inceneritori: se esteso a tutto il territorio nazionale, questo sistema industriale consentirebbe di ridurre le emissioni prodotte ogni anno da oltre 100 mila automobili. E poi il riciclo in materie prime di elevata qualità che saranno utilizzabili in molteplici nuove produzioni.

Il progetto della Fater sarà sostenuto a livello mondiale da P&G in sintonia con la visione della multinazionale di coniugare crescita economica e attenzione all'ambiente. Di recente la multinazionale ha lanciato la prima bottiglia di shampoo Head & Shoulders realizzata con la plastica raccolta dalle spiagge. Entro la fine del 2018 P&G produrrà più di mezzo miliardo di bottiglie l'anno, con un contenuto di plastica riciclata fino al 25% mentre in tema di rifiuti P&G ha confermato l'obiettivo di raggiungere entro il 2020 la certificazione di zero scarti in discarica per i tutti i suoi 100 stabilimenti produttivi nel mondo.

«Coniugare crescita economica, attenzione all'ambiente e sviluppo sociale è fondamentale per le aziende che vogliono rimanere leader nel futuro», ha detto Roberto Marinucci, P&G vice president Global Baby Care, Wipes and Sustainability e membro del comitato esecutivo di Fater. «Oggi 5 miliardi di persone nel mondo usano prodotti P&G e siamo consapevoli che un'azienda delle nostre dimensioni può contribuire a migliorare la qualità della vita delle persone e del pianeta ora e per le generazioni future». Il progetto sarà presto esportato anche in altri paesi.



Il riciclo pannolini farà risparmiare trentamila alberi

Il via a Treviso

Il nuovo impianto tratterà 10mila tonnellate di assorbenti e salverà le superfici boschive

Ambiente

TRIESTE. Chi ha avuto a che fare con i neonati sa quanti pannolini si consumano ogni giorno e quanto incidano non solo sul bilancio familiare, ma anche sulla quantità di rifiuti prodotti: da oggi, però, i prodotti assorbenti non finiranno nella spazzatura, ma verranno riciclati e riutilizzati. Succederà a Lovadina di Spresiano (Treviso), nel primo impianto su scala industriale al mondo in grado di riciclare il 100% dei prodotti assorbenti usati (pannolini per bambini, per l'incontinenza e assorbenti igienici), trasformandoli in materie

I NUMERI

I... ricavi. Nell'impatto ambientale va considerato anche il ruolo del riciclo: da 1 tonnellata di rifiuti raccolti in maniera differenziata sarà possibile ricavare fino a 150 chilogrammi di cellulosa, 75 di plastica e 75 kg di polimero.

I prodotti. Il polimero super assorbente recuperato durante il ciclo produttivo potrà essere impiegato in nuovi processi produttivi restituendo dunque una nuova vita ai prodotti assorbenti usati, risparmiando così molti alberi.

prime ad alto valore aggiunto come plastica, cellulosa e polimero super assorbente che potranno essere riutilizzati in nuovi processi produttivi.

HiTech. La tecnologia sviluppata e brevettata in Italia da Fater Spa, joint venture paritetica fra Procter & Gamble ed il Gruppo Angelini, renderà riutilizzabile - informa una nota della società, cui è andato il riconoscimento Legambiente di «Circular Economy Champion», conferito direttamente dalla Commissione Europea - una categoria di prodotti sino ad ora non riciclabili. L'impianto, unico in Europa e nel mondo, ha come obiettivo quello di trattare, a regime, 10.000 tonnellate l'anno di prodotti assorbenti usati, così servendo una popolazione di circa 1 milione di persone. Sarà ubicato presso la sede di Contarina Spa, società che si occupa di gestione e di raccolta dei rifiuti in 50 comuni del bacino Priula.

Il valore. I vantaggi ambientali iniziano con l'eliminazione dei prodotti assorbenti da discariche ed inceneritori, che evita emissioni equivalenti a quelle assorbite ogni anno da oltre 30mila alberi. Se esteso a tutto il territorio nazionale, questo sistema industriale consentirebbe di ridurre le emissioni climateranti prodotte ogni anno da oltre 100 mila automobili. «L'impianto che inaugureremo - spiega Giovanni Teodorani Fabbri - Fater AHP Recycling BU General Manager - nasce dalle ricerche tecnologiche condotte da Fater dal 2008 e dalla collaborazione con Contarina, per raggiungere la piena efficienza industriale». //





26/10/2017 Il NordEst quotidiano - A Spresiano il primo impianto in Italia (e unico nel mondo) per riciclo pannolini per bambini, per incontinenti e fem...



25 OTT **A SPRESIANO IL PRIMO IMPIANTO IN ITALIA (E UNICO NEL MONDO) PER RICICLO PANNOLINI PER BAMBINI, PER INCONTINENTI E FEMMINILI**

Iniziativa di Fater Spa (iniziativa paritetica fra Procter & Gamble ed il Gruppo Angelini) per recuperare il 100% del rifiuto producendo nuovi materiali ad elevato valore aggiunto



Chi ha avuto a che fare con i neonati sa quanti pannolini si consumano ogni giorno e quanto incidano non solo sul bilancio familiare, ma anche sulla quantità di rifiuti prodotti. Lo stesso chi ha a che fare con problemi di incontinenza adulta. Da oggi, però, i prodotti assorbenti non finiranno nella spazzatura, ma verranno riciclati e riutilizzati.



SEZIONI

ADNK IP ADNK News Lavoro ADNKRONOS

A Treviso 1° impianto al mondo che ricicla 100% pannolini usati

25 ottobre 2017 Robot Adnkronos

Treviso, 25 ott. (Labitalia) – Presentato, a Lovadina di Spresiano (Treviso), il primo impianto su scala industriale al mondo in grado di riciclare il 100% dei prodotti assorbenti usati (pannolini per bambini, per l'incontinenza e assorbenti igienici), trasformandoli in materie prime ad alto valore aggiunto come plastica, cellulosa e polimero super assorbente che potranno essere riutilizzati in nuovi processi produttivi. La tecnologia sviluppata e brevettata in Italia da Fater spa, joint venture paritetica fra Procter & Gamble e il Gruppo Angelini e leader di mercato in Italia nella produzione e commercializzazione di prodotti assorbenti per la persona, rende riutilizzabile una categoria di prodotti sino ad ora non riciclabili.

No Banner to display

OGGI in Edicola





VIII

Treviso

G

Giovedì 20 Ottobre 2017
www.gazzettino.it

Pannolini riciclati: primo impianto al mondo

► A Lovadina tecnologia brevettata salverà dalla discarica diecimila tonnellate l'anno di prodotti assorbenti usati ► Nel centro Contarina 250 imprenditori da tutta Europa Si recupera cellulosa, plastica e polimeri pregiati

INNOVAZIONE

SPRESIANO È il primo impianto al mondo in grado di riciclare al 100% i prodotti assorbenti usati. Non teme confronti la nuova macchina industriale inaugurata ieri nel centro della Contarina a Lovadina davanti ad oltre 250 imprenditori del settore arrivati da tutta l'Europa. Fino ad ora i pannolini per i bambini, i pannolini per l'incontinenza e gli assorbenti igienici gettati tra i rifiuti finivano in discarica o in un inceneritore. Adesso non sarà più così. L'impianto Fater Spa tratterà 10mila tonnellate di prodotti assorbenti usati all'anno. E da ogni tonnellata verranno recuperati fino a 150 chili di cellulosa, 75 chili di plastica e 75 chili di polimero super-assorbente, materie che saranno reimmesse nei cicli produttivi.

IVANTAGGI

Non ci sono solo vantaggi economici. L'eliminazione di pannolini e pannolini da discariche e inceneritori, infatti, ridurrà l'emissione di sostanze inquinanti pari a quelle assorbite ogni anno da oltre 30mila alberi. Se esteso a tutto il territorio nazionale, il sistema consentirebbe di evitare emissioni equivalenti a quelle di oltre 100mila auto. Contarina userà il nuovo impianto di riciclo sulla base di un protocollo d'intesa sottoscritto con la Fater Spa, società proprietaria, Joint venture tra P&G e il gruppo Angelini che commercializza marchi come Pampers, Lines e Tampax, che ha sviluppato, realizzato e brevettato la tecnologia.

IL BIS IN OLANDA

«L'impianto nasce dalle ricerche tecnologiche condotte negli ultimi 9 anni, in collaborazione con Contarina, per raggiungere la piena efficienza industriale - spiega

SE FOSSE DIFFUSO A LIVELLO NAZIONALE IL SISTEMA EVITEREBBE EMISSIONI IN ATMOSFERA EQUIVALENTI A QUELLE DI CENTOMILA AUTO



IL TAGLIO DEL NASTRO L'inaugurazione del nuovo impianto di riciclo di prodotti assorbenti usati, al centro Contarina, a Lovadina

ga Giovanni Teodorani Fabbri, general manager di Fater Ahp Recycling - puntiamo all'industrializzazione del nostro processo di riciclo entro l'anno prossimo». Dopo una prima fase di avviamento, insomma, si inizierà a fare sul serio. «La nostra soddisfazione è duplice - aggiunge Teodorani Fabbri - da una parte aver fatto la cosa giusta per l'ambiente e dall'altra aver strutturato un modello di business che di fatto si autosostiene sotto il profilo finanziario». Tanto che ora il centro di recupero di Lovadina fa scuola in tutto il mondo. A breve, ad esempio, un impianto simile verrà installato in Olanda. E non è che l'inizio. «Siamo orgogliosi di essere parte di questo importante progetto - tira le fila Jordi Balleste, ceo Angelini consumer goods e membro del comitato esecutivo di Fater - questa nuova tecnologia, made in Italy rappresenta una innovazione di eccellenza».

Mauro Favaro
© RIPRODUZIONE RISERVATA

Zanata: «Grande passo in avanti nella sfida al recupero globale»

SPRESIANO «È un fondamentale passo avanti nella sfida che ci siamo posti di riciclare il non riciclabile. I pannolini rappresentavano il rifiuto non riciclabile per antonomasia. Adesso non è più così». Franco Zanata, presidente di Contarina, la società della raccolta differenziata, è al settimo cielo. L'impianto inaugurato ieri nella sede di Lovadina di fatto rivoluziona il mondo del riciclo a livello mondiale. E Contarina ha giocato un ruolo primario accanto alla Fater Spa. Presidente Zanata, la macchina che ricicla i prodotti assorbenti usati rappresenta una novità assoluta a livello planetario. «Siamo orgogliosi di aver

collaborato alla sperimentazione della tecnologia. Adesso ci sarà una fase di avvio. Poi l'impianto verrà portato a regime. E la sperimentazione non si fermerà. È già partita una nuova ricerca sui possibili impieghi della cellulosa recuperata». Quanto pesavano i prodotti assorbenti nella bilancia dei rifiuti che non si



«PER GLI UTENTI NULLA CAMBIA E NESSUN RINCARO SULLE TARIFFE»
Franco Zanata
© RIPRODUZIONE RISERVATA

riusciva a riciclare? «Circa il 15% del secco non è riciclabile. E quasi un terzo di questo 15% era costituito proprio da pannolini e pannolini. Ora riusciremo a riciclarli al 100%». Per i cittadini cambierà qualcosa? «No. E non si sarà alcun rincaro sulle tariffe. Stiamo valutando varie opzioni per la raccolta dei prodotti assorbenti da riciclare. C'è l'ipotesi di usare mezzi con due vasche per dividerli dal resto del rifiuto secco. Non escludiamo, però, la possibilità di selezionarli dopo la raccolta, magari dotando i cittadini di sacchetti particolari per renderli facilmente individuabili.

M. F.

Uffici postali, gli sportelli chiuderanno in 25 comuni

L'ALLARME

TREVISIO (Zan) Sono 25 i comuni della Marca in cui gli uffici postali sono destinati a chiudere o ad aprire solo in alcune giornate e la corrispondenza ad essere consegnata a giorni alterni. La data in cui inizierà il nuovo regime deve ancora essere fissata, ma ad essere interessati sono: Borsò del Grappa, Cavaso del Tomba, Cessalto, Chiarano, Cimadolmo, Cison di Valmarino, Follina, Fontanelle, Fregona, Gorgo al Monticano, Mansùe, Maser, Miane, Monastier, Montebelluna, Nervese della Battaglia, Paderno del Grappa, Portobuffolè, Possagno, Revine Lago, Sarmede, Segusino, Tarzo, Valdobbiadene, Zenson di Piave.

RIORGANIZZAZIONE

È l'effetto della nuova fase della riorganizzazione degli uffici nei piccoli comuni (o comunque giudicati antieconomici per il volume di utenti troppo esiguo) messa a punto da Poste Italiane. A lanciare l'allarme è la deputata veneziana del Movimento 5 Stelle, Arianna Spessotto, che in merito ha presentato anche un'interrogazione. «Il Governo - ribadisce Spessotto - garantisce il servizio universale di corrispondenza su tutto il territorio nazionale, compromesso dal contratto di programma 2015-2019 tra Poste Italiane e ministero dello Sviluppo economico. Il cosiddetto piano di razionalizzazione ha introdotto la consegna a giorni alterni della corrispondenza e ha dato il via alla chiusura di numerosi uffici postali nei piccoli centri, privando così moltissimi comuni italiani di un servizio essenziale, come appunto quello postale, per il quale Poste incassa 262,4 milioni di euro l'anno di soldi pubblici». Il piano si completerà ad inizio 2018, coinvolgendo circa 4.300 comuni in tutta Italia.



Data:

giovedì 26.10.2017

CORRIERE DEL VENETO

TREVISO BELLUNO

Estratto da Pagina:

8

È il primo al mondo

Aprire l'impianto che ricicla i pannolini

SPRESIANO È stato inaugurato ieri, a Lovadina di Spresiano, il primo impianto industriale al mondo che ricicla i pannolini usati trasformandoli in materie prime: eliminando i prodotti assorbenti da discariche e inceneritori, il risparmio sulle emissioni sarà paragonabile ogni anno alle emissioni assorbite da 30 mila alberi. Ma c'è di più: se il progetto fosse esteso su scala nazionale, sarebbe come fermare ogni anno i gas di scarico di 100 mila automobili. Il progetto è vincente: riciclo, riutilizzo e tutela dell'ambiente in un esempio di «economia circolare» made in Italy che ha vinto anche un premio di Legambiente e della Commissione Europea. La tecnologia di Fater Spa (Procter & Gamble e Gruppo Angelini) è stata applicata allo stabilimento di Contarina del Consorzio Priula, l'impianto a pieno regime tratterà diecimila tonnellate all'anno. Da 1 tonnellata di rifiuti, che saranno pannolini, prodotti per l'incontinenza e igienici, sarà possibile ricavare fino a 150 chili di cellulosa, 75 di plastica e 75 di polimero assorbente. (s. ma.) © RIPRODUZIONE RISERVATA



Data:

giovedì 26.10.2017

Corriere delle Alpi
QUOTIDIANO INDIPENDENTE DEL BELLUNESE

Estratto da Pagina:

20

Pannolini, parte il riciclo a Ponte nelle Alpi

Il Comune è il primo ad aderire all'impianto trevigiano di Spresiano. Orzes: «Un lavoro di otto anni»

► PONTE NELLE ALPI

Pannolini e pannoloni come nuovi. Il Comune di Ponte nelle Alpi è il primo in Italia ad aver aderito all'iniziativa dell'impianto sperimentale per il riciclo dei prodotti assorbenti per la persona. Una struttura, che si trova a Lovadina di Spresiano, in provincia di Treviso.

Ieri l'inaugurazione, alla quale era presente l'assessore all'Ambiente pontalpino Ezio Orzes: «Più di otto anni fa, con Fater avevamo immaginato quello che ancora mancava: un impianto industriale, in grado

di recuperare la materia dai pannolini e pannoloni usati. Ieri, dopo non poche difficoltà, soprattutto di carattere burocratico, questo impianto industriale è stato inaugurato, nella sede della Contarina, partner fondamentale del nostro progetto. Una gran bella giornata, che profuma di futuro, è davvero il caso di dire».

La Fater è l'azienda leader nel mercato italiano dei prodotti assorbenti per la persona e nel mercato europeo delle candegline. Mentre Contarina è una società interamente pubblica, diretta e coordinata dal Consi-

glio di Bacino Priula, che ne detiene la proprietà. Si occupa della gestione dei rifiuti nei 50 comuni aderenti al consiglio, all'interno della provincia di Treviso, attraverso un sistema integrato che considera il rifiuto dalla produzione, alla raccolta, al trattamento e recupero, producendo un impatto positivo sia sulla natura che sulla vita dei cittadini. E adesso c'è questa innovazione, che interessa la provincia di Belluno per il riciclaggio di cellulosa, plastica e polimero superassorbente.

Ponte nelle Alpi è stato per anni comune riciclone per ec-

cellenza in provincia e questo è un ulteriore passo avanti nella stessa direzione: «Un procedimento rivoluzionario, che è stato concepito proprio nel nostro paese», sottolinea il sindaco Paolo Vendramini, «siamo molto soddisfatti di questa opportunità, che ci permetterà di raccogliere i pannolini e i pannoloni, attraverso la raccolta differenziata. Questo genere di rifiuto sarà conferito nell'impianto trevigiano, con il vantaggio importante di essere riciclato e non semplicemente smaltito. Un'iniziativa che dimostra, una volta di più, la nostra grande attenzione nei confronti dell'ambiente, oltre che dei cittadini. Il nostro assessore Orzes ci ha lavorato tanto e adesso ne raccogliamo il frutto, che sarà vantaggioso per tutti, compresa la natura».

Gigi Sosso

PREMIÈRE MONDIALE FATER RECYCLE LES COUCHES JETABLES



Le groupe italien de produits d'hygiène Fater et son partenaire Contarina inaugurent le 25 octobre près de Trévis (Italie) la première unité industrielle au monde de recyclage de couches jetables et produits d'hygiène féminins. En Europe, plus de 6 millions de tonnes de produits absorbants sont incinérés ou enfouis chaque année. Soit autant de fibres de bois, de polypropylène, de PET et autres plastiques et de polymères superabsorbants.

usinenouvelle.com 🔍 Recyclage



Recyclage : première mondiale pour les couches-culottes

ENVIRONNEMENT

L'installation a été inaugurée mercredi près de Trévise, en Italie.

Elle est prévue pour traiter 10.000 tonnes de couches par an.

Myriam Chauvoit
mchauvoit@lesechos.fr
— A Trévise

C'est une première mondiale qui a reçu en avril le prix européen de l'économie circulaire : les couches-culottes vont désormais pouvoir refaire de l'usage. A Trévise, près de Venise, en Italie, a été inaugurée ce mercredi la première usine capable de les recycler à échelle industrielle.

Les couches et serviettes hygiéniques sont des produits courants, mais normalement voués à l'incinération ou à la décharge, car trop complexes à recycler vu leurs multiples strates de cellulose, de polymères, de plastique, et le fait qu'ils sont souillés de matières organiques une fois usagés.

Le géant américain Procter & Gamble (Pampers, Tampax...) s'est associé au fabricant italien de produits d'hygiène Angelini pour relever le défi. Les recherches lancées depuis 2008 par leur coentreprise à 50-50, Fater, ont abouti à une technologie « qui a fait l'objet de 100 brevets », souligne son responsable du développement, Marcello Somma.

Après une période de test sur le site de gestion de déchets de Contarina, l'établissement public rassemblant 50 municipalités de Vénétie, dont Trévise, la troisième génération de machines entre en production. Contarina effectue la collecte sélective pour alimenter la ligne de recyclage de Fater, dimensionnée pour 1 million d'habitants et 10.000 tonnes de couches par an.

Des matières qui coûtent cher

Le montant de l'investissement n'est pas révélé, mais « le retour sur investissement est de trois à quatre ans, sans subvention », assure Marcello Somma. La revente de la cellulose, du plastique et des polymères superabsorbants récupérés des couches assure l'équilibre financier, car « les couches utilisent des matières de grande qualité



L'usine Fater est dimensionnée pour recycler 10.000 tonnes de couches par an. Photo Myriam Chauvoit.

ayant de la valeur. Une tonne de polymère superabsorbant vierge vaut 2.000 euros », poursuit le responsable. Une tonne de couches usagées permet de récupérer 350 kilos de matières revendables, dont 50 % de plastique, 25 % de cellulose et 25 % de polymères superabsorbants. Le reste part à la station d'épuration.

Sur le site de Contarina, pas de contact humain avec les couches. La benne les déverse sur un tapis roulant les emmenant à un autoclave, où la vapeur les ouvre, les nettoie de tout ce qui est organique et les stérilise. La matière récupérable est broyée, puis déshydratée avant que les trois matières soient séparées. Outre les usages classiques de la cellulose, le plastique est réemployé pour fabriquer divers objets (cintres plastiques, emballages souples, etc.) et le polymère superabsorbant est transformé en revêtements utilisés en agriculture pour la rétention d'eau en surface.

Quant au réemploi de ces trois matières pour refaire des couches, « on y travaille », déclare Marcello Somma. A ce stade, le nom des industriels achetant les matières recyclées est confidentiel, mais ni Procter & Gamble ni Angelini

n'en font partie, pour leur propre production. « Ils étudient l'option », assure le directeur général de Fater, Giovanni Fabbri.

La technologie de Fater, qui en reste propriétaire, a de l'avenir, car « en Italie, 600 municipalités pratiquent déjà la collecte sélective des couches, ce qui représente 10 millions de tonnes de gisement », précise le dirigeant. Pour autant, son prochain projet se situe non pas en Italie mais aux Pays-Bas. « L'objectif est d'y commencer la construction d'une installation à la fin de 2018, avec une technologie différente de celle mise en œuvre en Vénétie, explique Giovanni Fabbri. En Hollande, nous produisons en plus des produits chimiques commercialisables, par ajout d'une phase supplémentaire au processus de recyclage. » L'objectif est d'implanter ce type d'installation un peu partout en Europe », assure Marcello Somma.

Une chose est sûre, cette « installation de recyclage n'a pas besoin de subventions, elle repose uniquement sur un accord avec les collectivités locales pour mettre en place la collecte sélective », fait valoir le patron de Fater. La France, où reste à développer cette collecte sélective, n'est pas sur ses radars. ■

[ACCUEIL \(/\)](#)[INDUSTRIE - SERVICES \(HTTPS://WWW.LESECHOS.FR/INDUSTRIE-SERVICES/INDEX.PHP\)](https://www.lesechos.fr/industrie-services/index.php)

ÉNERGIE - ENVIRONNEMENT

L'Italie lance le recyclage des couches-culottes

MYRIAM CHAUVOT ([HTTPS://WWW.LESECHOS.FR/JOURNALISTES/INDEX.PHP?ID=324](https://www.lesechos.fr/journalistes/index.php?id=324)) | Le 25/10 à 16:50

Le camion benne déverse son chargement de couches-culottes directement sur le tapis roulant à l'entrée de la ligne de recyclage. - Myriam Chauvot pour « Les Echos »

C'est une première mondiale, issue d'une recherche associant depuis 2008 Procter & Gamble et Angelini. L'installation, dimensionnée pour 10.000 tonnes de couches par an, a été inaugurée ce mercredi près de Trévise, en Vénétie.

C'est une première mondiale qui a reçu en avril le prix européen de l'économie circulaire : les couches-culottes vont désormais pouvoir refaire de l'usage. A Trévise, près de Venise, en Italie, a été inaugurée ce mercredi la première usine capable de les recycler à échelle industrielle.



L'USINE NOUVELLE

[En images] Comment Fater recycle les couches et les serviettes hygiéniques

MYRTILLE DELAMARCHE

PUBLIÉ LE 26/10/2017 À 07H30, MIS À JOUR LE 26/10/2017 À 08H29

En Italie, près de Trévis, Fater (Procter & Gamble) s'est associé à Contarina pour valoriser le plastique, la cellulose et les polymères superabsorbants des couches et des produits d'hygiène féminins. Après dix ans de R&D, l'inauguration a eu lieu le 25 octobre.



Plastiques issus du recyclage des couches par Contarina (technologie Fater), près de Trévis en Italie. © Myrtille Delamarche

"La première unité industrielle de recyclage matières de produits absorbants", clame Fater, le 25 octobre, lors de l'inauguration de son usine de recyclage des couches et autres produits d'hygiène. La première ? Pas tout à fait. Le groupe américain Knowaste avait inauguré la sienne en 2011 en Grande Bretagne. Mais celle-ci n'a tenu que 20 mois. Surdimensionnée (36 000 tonnes), avec un séchage matière inabouti, cette usine perdait trop d'argent pour survivre. Et sa version modernisée n'a pas réussi à s'implanter, comme elle l'espérait, à l'ouest de Londres où les riverains craignaient les odeurs. L'entreprise se tourne désormais vers l'Afrique du Sud.



Les Echos.fr

L'Italie lance le recyclage des couches-culottes

[Myriam Chauvot](#) Le 25/10 à 16:50

Le camion benne déverse son chargement de couches-culottes directement sur le tapis roulant à l'entrée de la ligne de recyclage. - Myriam Chauvot pour « Les Echos »

C'est une première mondiale, issue d'une recherche associant depuis 2008 Procter & Gamble et Angelini. L'installation, dimensionnée pour 10.000 tonnes de couches par an, a été inaugurée ce mercredi près de Trévise, en Vénétie.

C'est une première mondiale qui a reçu en avril le prix européen de l'économie circulaire : les couches-culottes vont désormais pouvoir refaire de l'usage. A Trévise, près de Venise, en Italie, a été inaugurée ce mercredi la première usine capable de les recycler à échelle industrielle.

Les couches et serviettes hygiéniques sont des produits courants mais normalement voués à l'incinération ou à la décharge car trop complexes à recycler vu leurs multiples strates de cellulose, de polymères (pour l'absorption), de plastique et le fait qu'ils sont souillés de matières organiques une fois usagés.

100 brevets déposés

Le géant Procter & Gamble (Pampers, Tampax...) s'est associé au fabricant italien de produits d'hygiène Angelini pour relever le défi. Les recherches lancées par leur coentreprise italienne à 50-50, Fater, depuis 2008, ont abouti à une technologie « *qui a fait l'objet de 100 brevets* », souligne le responsable du développement de Fater, Marcello Somma.



La ligne de recyclage de Fater est dimensionnée pour un million d'habitants et 10.000 tonnes de couches par an. - Myriam Chauvot



This project has received funding from the Bio Based Industries Joint Undertaking under the European Union's Horizon 2020 research and innovation programme under